

高德红外：“复工神器”筑牢疫情防线

本报记者 诸玲珍

作为武汉当地企业，高德红外生产的“复工神器”——红外体温测试设备在疫情防控中发挥了重要作用。该公司自2月14日正式复工以来，已有超过70%的员工抵岗。他们克服物流不畅、原材料供应不足等困难，保证红外体温测试设备的供应。目前，高德红外正按照1.5万套的生产计划，以每天1000套的速度生产。



时状态”，集团上下协同作战，利用全集团资源加速生产。

春节前，他们就已经在武汉天河机场、武汉三大火车站、重点医院和政府机构等单位安装了红外热成像告警系统，为有效检测体温做出了积极贡献。

到目前为止，高德红外生产的6000台红外告警系统已经安装到了北京、广东、福建、浙江、四川、云南、安徽等全国各地的医院、车站、机场等场所。值得一提的是，高德红外热成像告警系统全部使用的是高德自产、具有自主知识产权的红外探测器。针对此次疫情，他们还积极开发出三四种新的型号，以满足市场需求。

抗击疫情期间，高德红外捐赠了600万元的物资和现金，其中包括30台共价值400万元的测温告警系统。几天前，董事长黄立又通过华中科技大学校友会再捐款200万元，由全国多个校友会联合专项基金组织，首期将拨款给同济医院、协和医院等医护人员。

排除万难复工复产

考虑到未来学校复课以及越来越多企业复工，红外体温检测设备需求还会上升，黄立表示：“高德红外已做好准备尽快恢复全部生产能力，让员工安心工作、安全生产，保

障产品快速交付，齐心协力打好这一场疫情防控攻坚战。”

作为疫区当地企业，肩负的社会责任更加重大。随着全国各地机场、火车站、医院、企事业单位对红外测温仪的需求，高德红外于2月7日就积极动员全体员工克服困难复工复产。2月14日正式复工以来，已有超过70%的员工抵达工作岗位。

不少中层干部以身作则冲在一线，为了保证人员安全，他们还自发当起了“专车司机”，接回武汉市内及周边的同事们。公司还包租酒店解决提前复工期间确实存在难处的员工的住宿问题。

员工上岗后，其他问题又接踵而至。高德红外负责人在接受《中国电子报》记者采访时表示，2月初是公司生产运营最困难的时候，由于全国运送医疗物资的压力很大，物流严重受阻。武汉封城后，中铁快运没有武汉始发火车，只有抗疫物资过路车，经常出现不停留或者车上货物已满的现象，造成货物滞留，产品难以及时送到用户手中。直到工信部把高德公司列入重点保障名单后，政府从物流及运输方面对公司开绿灯，这一问题才基本得到解决。

另一个难点是供应链问题。该负责人告诉记者，尤其是春节期间，原材料采购相当困难。高德有很多固定合作的供应商是武汉本地的公

司，虽然工信部下达通知明确要求他们公司配套企业提前复工复产，但是鉴于武汉疫情的严峻形势，实际复工情况并不乐观。于是，公司紧急把原材料的采购范围扩大到了全国。这些从外地采购的原材料运进武汉的难度比出货更大，只能通过多方协调，想办法让顺丰空运或者让持有防疫通行证的车辆带货。2月14日后，供应链问题得到缓解。

复工后办公区人员流动增加，为确保所有复工员工的健康，公司出台了“内防扩散、外防输出、每日监测、严格管理”的防控措施。后勤服务部门在园区、办公区及食堂入口处设置测温监察点，监控关键出入口。

此外，为保障员工复工后的安全及日常需求，公司后勤服务部门及时调整采购策略，提前筹措各类防疫物资，如营养补给品、口罩、体温计、酒精、消毒液、防护服、消炎药等，保障疫情防控期间员工的正常生活所需。

“复工神器”助力各地复工

基于高德人体测温产品在新冠肺炎防控方面的独特优势，已经有大量企事业单位安装了高德的“复工神器”。

华为公司武汉研究所员工数量超过6000人。近日，8台高德红外“复工神器”被部署到华为武研所园区，为数千员工的正常复工提供了保障。腾讯在深圳的总部和北京、上海、广州、成都、重庆五地的分公司，共安装了55台高德全自动红外热成像测温告警系统，以保障正式复工后所有员工出入腾讯大楼都能第一时间接受体温监测。深圳在地铁1号线、2号线、3号线及5号线安装共计22套高德红外测温告警系统，保障乘客通勤安全。湖北是全国目前唯一还未正式复工的省份，但疫情防控必须做到防患于未然。近日，汉口银行也引进了高德的“复工神器”，为复工做好了准备。

目前，高德红外正按照1.5万套的生产计划，以每天1000套的速度生产，将在短时间内提供更多的产品，助力一线人员的疫情防控工作。

普天德胜：积极为入驻企业创造复工条件

本报记者 刘晶

北京普天德胜科技孵化器有限公司是聚焦信息通信、大数据、人工智能、文化创意等新一代高新技术产业的科技企业孵化器。截至2月16日，园区内复工企业35家，复工率超过35%，复工人员约300人。目前园区已经采取多项防控措施实现安全入园，但普遍存在防护物资短缺、企业资金链吃紧问题。



多措并举

实现安全快速入园

普天德胜位于北京西城区一个大的院区之内，员工入园有两重检查。第一重是社区给所有企业员工发出入园证进出大院；第二重是进入厂区，每天要进行体温监测。我们开始时测温后要登记所在单位、出京情况、是否达到居家隔离要求等，也存在一定的不安全因素。”魏国伟说，“现在我们将登记改成电子方式，让企业员工关注西城区推广的‘西城家园’公众号，这里有企业信息，员工自己登录注册，每天都要申报自己的身体状况，之后每天会生成一个电子通行证的二维码。”

二维码分为红、黄、绿三色健康码，绿码是可以安全进入园区的，黄码和红码是不符合进入园区条件

的，需要进一步了解核实不符合的情况在哪里，通过这种方式避免了人员过度聚集风险。

“企业复工人员将不断增加，预计未来一周可能会出现高峰。”魏国伟说，“我们的防范措施就是通过统计摸底，提前掌握企业复工情况，对人员进行预判，采用电子通行证入园的方式也是为了人员越来越多之后，在确保安全的前提下，提高入园效率。在企业内部防范上，我们初期就制定了一个具体的防控措施并通知发送给所有入驻企业，要求各企业认真组织落实，并签订疫情防控承诺书。”

普天德胜园区企业主要以办公为主，目前园区企业没有大宗物流进出。为避免园区出现交叉感染，园区第一时间停运了全部办公楼内所有电梯，园区餐厅暂停对外营业，入园企业可以根据实际出勤人数向餐厅预订。

防护物资缺资金链紧张普遍存在

防护物资缺、资金链紧张是普天德胜园区企业普遍问题。“国家针对中小微企业抗击疫情出台的优惠政策，普天德胜将认真研究积极响应、贯彻执行。”魏国伟说，“我们隶属于央企，属地在北京西城区，我们需要等西城区的实施细则出台之后遵照执行，帮助企业共克时艰。”

一边应对疫情，一边恢复生产，其中自然有些困难。

“疫情在春节假期突然而来，我们在1月28日通过各种电商平台预备了一些防护用品，包括一次性口罩、84消毒液、洗手液、消毒喷剂等，并按企业规模和复工情况免费配发给企业，以解决企业的应急之需。”魏国伟说，“但现在防护物资很紧缺，口罩、测温仪、酒精棉片等还是很难采购到。这不是我们一家园区如此，其他园区也都存在这个问题，企业购买这些物资的渠道并不畅通。”魏国伟说，园内企业想让我们统一组织，之前我们也向企业推荐过一些购买渠道，但后来都退款了，采购效果并不好，而我们给企业提供的防护物资只够短期应急使用，长时间还要企业自己解决。

对普天德胜来说，还面临一个实际问题，就是招商工作受到了较大影响。“另外，企业的现金流都会比较紧张，企业一般正常会保障有三个月的现金流，其他用来做投资和业务，资金链紧张会是企业普遍存在的困难，也希望国家出台帮扶措施帮助小微企业平稳度过这个坎。”魏国伟说。

受疫情影响，鼎材科技固安工厂的人员到岗率不到70%，仅能恢复部分生产。北京的研发团队原计划2月3日复工，目前只有不到50%的员工在京。由于供应链受阻，限制了企业的产能，多款产品面临断货风险。公司预计到3月初才能全面复工，新产品的开发计划将延迟。为切实做到疫情防控和复工复产两手抓，鼎材科技积极展开自救，自己配制了一批75%的酒精，大大减少了采购压力。同时还在防疫、就餐、作业、门岗、住宿等方面采取有力措施，安全有序推进企业复工复产。

鼎材科技：边复工边自救

本报记者 谷月

北京鼎材科技有限公司是一家从事新型电子材料研发、生产、销售的高科技企业，致力于平板显示及光电领域新材料产品技术开发和产品技术服务。鼎材科技在OLED有机发光材料及光刻胶材料两大主营业务上有着重要的行业地位。在OLED有机发光材料业务领域，鼎材科技是国内最早具备实际量产经验及销售实绩的材料企业，目前OLED材料技术和产品质量在国内处于领先地位。

虽然抗击疫情的斗争仍在继续，经济活动的恢复也提上了绝大多数企业的议事日程，但受制于生产人员不足、产业链不顺畅等问题的困扰，鼎材的生产尚未恢复到疫情前的状态。用工和原料成为鼎材科技能否顺利复工的关键。

生产部分恢复

新产品开发延迟

《中国电子报》记者在采访鼎材科技时了解到，部分外地员工受到疫情防控、公共交通暂停运营、乡村封闭等因素影响，无法按时到岗。目前，鼎材科技固安工厂的人员到岗率不到70%，仅能恢复部分生产。北京的研发团队原计划2月3日复工，但目前只有不到50%的员工在京，大部分人员预计到3月初才能陆续复工，新产品的开发计划将延迟。

鼎材科技董事长任雪艳告诉《中国电子报》记者：“目前疫情对光刻胶产品生产的影响巨大。”据介绍，鼎材科技主营业务分为OLED材料和彩色光刻胶两类。前者的物流依靠快递，而后的物流则依靠冷链长途运输。由于从事光刻胶生产的员工均非固安本地员工，按照防疫管控要求，这部分员工不能返岗，鼎材科技该产品的生产目前处于暂停状态。

需要长年连续生产的显示行业是由一个个环环相扣的企业组成的较长的产业链条，只要链条中一个环节停止运行，整个产业链就无法有序运转。对于鼎材科技这样的企业而言，原料是生产经营的命脉所系，也是顺利复工的关键所在。

经营压力很大

但不失乐观

任雪艳表示，鼎材科技的主要上游供应商集中于河南、安徽两省，供应商因疫情复工延期约15天。上游供应商不复工，鼎材科技受原材料供应的影响就无法全面复工，企业的产能也会受限制。

“电子化学品的生产制造周期相对较长，在不能及时开工供货背景之下，多款产品面临断货的风险。”任雪艳强调。由于鼎材科技的

产品多涉及外购原材料，受限于上游原材料企业的开工延迟及交付能力减弱等问题影响，鼎材科技尚未交付订单已出现延迟交付的情况。

同时，由于疫情带来的复工延迟，鼎材科技的生产人员不能按时到岗，即使已经到岗的人员也要基于防疫防护要求，不能按照正常的生产组织模式进行生产，比如在封闭空间内同时工作的人员数量受严格管控，这些情况都限制了企业的产能。

虽然受疫情影响，短期内经营压力很大，但任雪艳对于后续的发展还是抱有乐观的态度。她表示，根据全国及河北省已公布的疫情及防疫数据，疫情会在2月达到峰值，按此推测疫情对显示面板产业链影响主要聚焦于第一季度。伴随疫情逐渐得到有效控制，各地产业链相关工厂陆续恢复产能，预计第一季度后生产计划的可控性将逐步恢复到正常水平，物流成本的影响将逐渐降低，产业链相关企业将陆续恢复产能，行业上下游供应也将恢复正常，可预见资金链压力将得到一定程度的缓解。

利用自身优势

积极自救

为了尽快全面复工，做好疫情的防控工作必需的，这就需要大量的防疫物资储备。对于有可能出现的防疫物资短缺，鼎材科技正利用自身优势积极自救。

“我们公司通过采购、请求地方政府调配等多个方式，来解决复工需要的口罩、防护用品等。”任雪艳说，“目前除了口罩比较紧张，消毒液、酒精还是够用的。”

鼎材科技从事OLED有机发光材料的生产，平时会用到一些工业酒精，鼎材科技利用自己的化学背景和原材料库存优势，配制了一批75%的消毒酒精，用于所在园区的防疫消毒工作，大大减少了采购压力。

“鼎材做化学实验，平时会储备一些乙醇试剂，防疫期间自己配置75%的消毒酒精，确实比较方便一些。”任雪艳谈到此事，还是很自豪。

为了维护生产秩序，保障员工健康安全，鼎材还成立了防疫工作组，详细制定了防疫工作任务分工，对防疫、就餐、作业、门岗、住宿等方面进行全方位监督。

为避免外出集中就餐，公司提供了微波炉，员工可以自己带饭，分批加热、分批就餐；行政专员每天两次对公共区域和关键设施人接触比较多的地方进行消毒；返岗员工体温量测、记录、上报到园区管委会，每日汇总并更新待返岗人员隔离情况；有专人负责防疫物资采购，人事专员负责返岗返工的考勤统计。

通过一系列保障措施，鼎材科技“员工放心工作，企业安全生产”的正常秩序正在逐渐恢复。

