

加班生产
但缺口仍很大

红外测温仪是目前情况下最快捷的测量人体温度的设备，在疫情防控中作用显著。中电科光电公司党群工作部主任沈悦在接受《中国电子报》记者采访时表示，中国电科生产的三款人体温度快速筛查仪利用红外技术，能够对大规模移动人群进行快速体温测定，产品通过非接触式红外测温方式，在机场、火车站、地铁站、医院等人流密集场所通过快速扫描，完成人体温度测定，帮助安检及医护人员提高疫情检测与防护效率，筑起疫情防控的“第一道防线”。春节期间，公司生产、安装、协调、保障工作人员一直在工作，截至2月4日，公司已累计为机场、车站、地铁、中央、北京市各机关、部委安装设备370套，向武汉市驰援30套。

浙江大立科技股份有限公司副总经理范奇告诉《中国电子报》记者，当疫情来临时，浙江大立科技股份有限公司立即进入紧急状态，生产及服务相关部门取消春节休假，全力全员动员保供应。1月29日，工信部电子信息司组织浙江大立科技股份有限公司等3家全自动红外热成像测温仪、手持红外热成像测温仪生产企业尽快向疫区供货，支援疫区前线，大立科技做出积极响应。公司销售服务队伍主动对接需求，与各地防疫部门密切配合，迅速把红外测温设备推向全国，将红外测温设备投入使用，进一步扼制疫情的蔓延。公司还开通了24小时热线，技术服务人员24小时随叫随到，时刻保障疫情前方的需求。截至2月2日，公司总计已有超千余套设备部署至武汉、湖北疫区，以及北京、上海、浙江、江苏、广东等近20个省市区及港澳台地区的机场枢纽、火车站、海关口岸、医院及写字楼等人员密集场所。

记者在采访中了解到，尽管多数企业加班加点生产红外测温仪，但满足市场需求仍需时日。杭州麦乐克科技股份有限公司董事长吕晶对《中国电子报》记者说，截至1月31日，杭州麦乐克红外测温敏感元器件已经发了40万套给客户用于红外测温仪的生产。“尽管已经‘连轴转’了，但仍无法全面满足客户们的需求，缺口还是很大，公司也在安排更多的员工协助加班生产。”吕晶说。

上海烨映电子技术有限公司总经理徐德辉也向记者表示，疫情导致红外体温传感器需求激增，但另一方面春节期间复工效率低，产能低，尽管烨映电子春节期间取消休假，并紧急启动工厂生产，春节期间一直没停产，一直在加班保障红外体温传感器供应，但还是远远满足不了疫情的需求。

而来自海康威视的消息显示，他们生产

红外测温仪需求大
亟须破解复工和原材料难题

本报记者 诸玲珍

日前，国务院应对新型冠状病毒感染的肺炎疫情联防联控机制医疗物资保障组发布紧急通知，要求各省（区、市）人民政府及交通运输部将红外体温检测仪器及配套零部件等产品纳入疫情防控重点物资生产运输保障工作，帮助企业及时解决生产经营中遇到的困难和问题。记者在采访中了解到，目前国内有资质的红外测温仪生产企业都在加班加点生产以保证疫情所需。



在车站安装的高德红外生产的全自动红外热成像测温告警系统

及缺少原材料是记者采访时听到的企业面临的困难。范奇告诉记者，他们生产的测温仪很多配件需要第三方厂家配合生产，但由于春节假期及疫情影响，导致部分上游企业复产进度较缓慢，公司也正通过政府相关部门的协调机制，确保供应链的持续稳定。

“目前我们生产遇到的最大问题还是人员到位不足的问题。另外，疫情管控对物流

的影响也很大，很多物流无法恢复正常，很多物资也无法通过快递或者物流的方式在供应链之间流转，这大大降低了生产效率。”徐德辉说。

吕晶向《中国电子报》记者表示，目前他们生产过程中存在的困难主要有两点：一是员工的防护，生产员工的普通防护口罩缺口5000~10000只；二是一种型号的产品的辅料——特制胶水的运输存在问题。“胶水主要

由深圳一家供应商提供，但是快递告知胶水等液体不允许上飞机，所以深圳的货发不到杭州，目前迫切需要解决运输问题。”吕晶说。

打好攻坚战
后续产能有保证

为保证重点防疫物资的生产调配，工信部相关司局积极帮助企业解决复工复产所面临的原料辅料供应不足、物流运输被管控、技工短缺、缺少国内生产资质等问题。有了政府的支持和帮助，企业对后续的生产充满信心。

沈悦认为，未来全国仍将有千套以上的红外测温设备需求，公司将继续保持不间断生产、安装，尽最大努力满足社会需求。他们将根据需要，每周提供200~300套的产能。

范奇表示，未来为保障产品市场供应，浙江大立将通过延长加班时间、轮班轮休等手段，确保交付进度。公司将根据疫情防控需要进一步提高产能，将在短时间内将月产能提高到5000台套以上。

在工信部电子信息司的积极协调下，烨映电子的核心供应链企业都已经提早复工，并且开始积极准备产能扩充，以应对疫情防控所需。通过提高已有产线设备的稼动率，并快速将其他产品产线进行技术改造以适应红外体温传感器的生产需求，烨映电子2月份预计的产能有望实现翻倍。

武汉华中数控的负责人告诉记者，针对目前疫情严重、生产任务突然增加、假期原材料和外协加工非常紧张的情况，公司与有关供应商积极协商，并且积极寻找新的供应商和替代方案，做好电子元器件、机械零部件、金属结构件等关键零件的有序生产和组装。下一步，他们计划组建在武汉、鄂州、佛山等多个分公司，组建红外产品生产基地，尽快实现更大产能，满足社会急需。预计2个月以内，他们将完成2000台套“红外热成像智能体温检测系统”的生产和交付。

2月3日建成的武汉火神山医院和供医生住宿的酒店里，都安装了高德全自动红外热成像测温告警系统。据该公司市场人员介绍，作为检疫领域的明星产品，高德红外生产的全自动红外热成像测温告警系统，目前已有近2000余台安装到了包括武汉天河机场、武汉高铁站、武汉协和医院、成都双流国际机场、成都东站、北京大兴国际机场、广州白云机场等在内的全国各地的医院、车站、机场等人流密集的公共场所。“高德红外新增了15000套的生产计划，即将以每天1000套的速度生产，在短时间内提供更多的产品来助力一线人员的疫情防控工作。”该市场人员说。

物资

抗击疫情，工信系统在行动

联想紧急援助
火神山医院

中国电子报社