## 人才技术待升级 可靠性待提升

# IC设备业面对新挑战

#### 本报记者 顾鸿儒

最近60年来,从计算机 电子管到现在的7纳米器件, 人类微观加工的面积缩小了 一万亿分之一。半导体芯片 前段微观加工设备的创新和 进步是实现万亿倍缩小的关 键环节。这是中微半导体董 事长兼首席执行官尹志尧在 2018中国半导体材料和零部 件创新发展大会上的一句感 慨。随着集成电路元件从 "毫米级工艺""微米级工 向"纳米级工艺"升 级, 微观加工的精确度、均 匀性、稳定性和可靠程度成 为了提高微观器件产品生产 成功率的关键。



必须在低成本资金、研发资助以及 相关政策的支持下,企业才能实现高速 发展。

#### 半导体设备业发展仍需扶持和帮助

在众多半导体制造设备之中,发挥最为关键作用的设备有两种,第一种是光刻机,第二种是等离子刻蚀机。光刻机是生产大规模集成电路的核心设备,主要用于对涂有光刻胶的衬底进行曝光,制造光学镜头和反光碗的要求极其苛刻。因此,光刻机的售价高苛之型客机。在这方面,可以说荷兰的ASML一家独大。等离子体刻蚀也是当今超大规模集成电路制造过程中的关键步骤。等离子刻蚀机通过表面的物理化学反应将需

去除的部分材料形成可挥发性的 反应生成物,再将其抽离反应腔。 刻蚀机要刻蚀各种不同的材料、不同的形状,对不同的材料要有不同 的选择性,有上千种不同的刻蚀工 艺。而且在刻蚀过程中,刻蚀精准 性、均匀度、稳定性、选择比、输出 量和刻蚀成本等多项指标均需满 足条件,才能达到指定的生产效 率。目前国际上微观加工的三大 工艺设备公司:应用材料公司, Lam Research和东京电子公司都 是从刻蚀设备起家的。 我国等离子刻蚀机也有几个公司在开发。其中,中微半导。其中,中微半员的进展是个亮点。子说,中微开发的电容性等离子体刻蚀机和电感性等离子体刻国际,中微开发的电影,在国内,在国际企业,在国外设备产品已在率级,市场占有率位列镇。美国VL-15mm器件的刻蚀应用,介质对比市场占有率位列第三。美国VL-15mm器件的刻蚀可用,介质以比一方面,

SI Research 曾公布过一份全球半导体设备"客户满意度"评比,中微被评为第三位,仅次于荷兰 ASML和一家国外公司。

中微的进步确实在一定程度上,显示了我国设备向前迈进的步伐。但是,尹志尧强调,我国集成电路产业仍然需要扶持和帮助。"必须有政府的大力推动,在低成本资金、研发资助以及相关政策的支持下,企业才能面对发展中的主要矛盾,实现高速发展。"尹志尧说。

集成电路产业的发展就像一个鼎, 这个鼎需要三大支柱,分别是资金、人 才以及政策。

#### 多方面不对称竞争掣肘产业

什么是我国集成电路产业发展的主要矛盾? 尹志尧认为,对于我国集成电路制造和装备产业来说,最主要的发展矛盾是"不对称竞争"。这个"不对称竞争"反映在多个方面。一是,公司规模的不对称。尹志尧表示,国内设备厂商如春笋般生长,整下场局面类似于"春秋战国时期",各个公司的规模不对等,甚至有着10~30倍的巨大差异。

二是,市场占有率不对称。三是,国内外市场不对称。四是,准入门槛不对称。五是,人才资源不对称。六是,研发经费不对称。尹志尧表示,我国集成电路制造和设备公司的研发经费,不到国外领先的同类公司的10%,甚至5%。而且技术又差了三代,如果不增加研发费用,赶超几乎是不可能的。国际大公司以比我国小公司10到30倍的研发经

费,保持他们的竞争优势。研发 经费的严重短缺,使得我国的公 司面临着"神仙都难以赶上去" 的挑战。除此之外,专利占有率 不对称、税收不对称、创业发展 环境不对称都将加剧我国集成电 路发展矛盾。

尹志尧表示,集成电路产业 的发展就像一个鼎,这个鼎需要 三大支柱,分别是资金、人才以 及政策。 资金包括股本金投入、长期 低息贷款和政府的研发资助; 人才包括吸引国外人才、培养国外人才、识别和支持领军人才; 策包括投融资政策、所得税政 策、进出口政策、劳动法政策 员工期权激励政策、本土化政策 和上市政策等。我国集成电路绕 业的发展形势是大好的,但围绕 "主要矛盾",产业的发展还存在"七大问题"。

我国集成电路发展面临"七大问题",这是我国集成电路发展不得不去面对的挑战,必须有尽快的突破。

#### "七大问题"有待破解

尹志尧表示,"七大问题"的首要问题,是目前我国集成电路产业"资金一头大,人才和政策升级跟不上"。随着我国对集成电路的发展越发重视,相关投入资金也逐渐加大,但是,发展高科技产业的政策还尚未完善,人才和技术不到位,一些项目已经产生了推迟的现象,制约了产业的发展。

第二大问题, 尹志尧表示, 投资芯片生产线一头大,设备、 材料的资本投入较少。本来设 计、制造和设备材料产业的投 资,应以20:60:20的比例为 好。但现在的90%的资金都投入了 芯片生产线,设备和材料的投资不 到5%。尹志尧认为,目前整个生 态对于设备和材料领域不够重视。 想要推动产业发展,芯片生产确实 是"大头",但是芯片生产线上 70%~80%的资金都是用于购买设 备和材料。据了解,我国产业所 使用的材料和设备进口产品占有率 依旧很高。"钱都流到了国外, 75%以上的技术和设备并没有掌握 在自己手里。这样的发展模式,就像在沙滩上建筑的大楼,是没有根基的。"尹志尧说。

第三大问题,在投入的资金 结构上,股本金一头大,缺乏低 息贷款以及研发资助。尹志尧表 示,全世界最大的芯片晶圆厂, 并没有很多股本金投入,每年都 会有30亿~40亿美元的贷款,利 息只有1.5%。这种低成本投资推 动了这个企业发展为"全世界第 一的晶圆厂"。因此,尹志尧认 为, 低息贷款模式是我国集成电 路发展可以借鉴的方法之一。另 外,企业光靠自己单打独斗,靠 赚来的、有限的资金支撑研发, 即使50%的收入投入研发,也是 远远不够的。政府通过专项资助 支持企业研发经费,在企业规模 小的阶段是至关重要的。

第四大问题,要正确认识研发 样机和生产线上使用的设备的根本 区别,开发和向客户提供可靠、稳 定、好用、高效和廉价的设备。很 多公司开发实验室样机,但终究没 造出可靠、好用的生产设备。其实,开发出研发样机,只是完成了设备产品开发的10%。尹志尧表示,几百个材料供应厂商,成千上万的零部件,做到按时供应、无缺陷、低成本、有效的售后服务,同样具有极大的挑战性。

第五大问题,要着重开发"卡脖子"的关键部件。尹志尧表示,一些"卡脖子"的关键部件国产化还未得到充分的重视和积极的开发。"这是我国集成电路发展不得不去面对的问题,必须有尽快的突破。"尹志尧说。

第六大问题,真正重视知识产 权保护问题。尹志尧表示,中微 半导体在知识产权上,建立一 套严格的管理制度:每个经加公 司的员工必须宣带格何技多密的员工必须司带来任何 其和信息;对于对的一 特利进行了详尽的分析,并是 专利进行么是不可逾越的大和设 是无效的;自主开发的技术和设 备必须有独到的创新,申请了上 千个专利来保护自己的知识产权; 对于对手可能发动的知识产权诉 讼,必须做好充分的准备。

第七大问题,中微从建立公司 伊始,就采取了全员持股的期权激 励制度。每一级管理层和员工的期 权级差是20%,是一个极其扁平的 结构。尹志尧认为,员工期权激励 和全员持股是高科技企业发展的生 命线。"中国有句古话,有钱的出钱, 有力的出力。投资商以投入资本, 获得公司股权;员工和管理层以劳 动和创新获得公司期权。期权会彻 底改变员工的雇佣观念,提升员工 的主人翁感,激励员工更好地为企 业工作。期权的阶梯式行权和行了 权的股权阶梯式出售,又有锁定作 用,使员工能长期、稳定地为公司工 作。"尹志尧说。

国际上很多成功的高科技企业 都采用全员持股期权激励制度,这 证明了该办法的实践性,它足可以 将公司管理层、企业员工的利益和 企业的长期发展绑定,最大程度地 激发积极性和主人翁精神。

### 恩智浦深化人工智能与物联网合作 赋能智慧生活新生态

本报讯 11月5日,恩智浦半 导体(以下简称"恩智浦")今日亮 相于在上海隆重举行的中国国际 进口博览会(以下简称"进博会"),并在现场与海尔家电产业集团(以下简称"海尔")签订合作备忘录。

恩智浦在此次进博会的智能 及高端装备展区上展示了最前沿的人工智能与物联网解决方案,涵盖了边缘计算、人脸识别、机器学习等尖端技术的场景化应用演示,以及在互联汽车、智能工业与智能家居领域的应用远景,带给参观者未来智慧生活的创新体验。

此外,恩智浦与海尔在进博会上正式签署合作协议,双方将在智能家电、物联网与智能制造领域展开全方位的技术和商业合作,致力于探索机器学习、边缘处理、语音控制等人工智能尖端技术在智慧家庭与城市的创新应用,支持智慧生活场景体验不断升级。预计未来三年,恩智浦将

向海尔提供价值千万美元规模的 半导体产品,其中将包括恩智浦 创新设计的控制器、处理器、射频 和安全解决方案等。

恩智浦半导体大中华区总裁郑力表示:"以物联网、人工智能为代表的集成电路技术和应用创新,将引领我们离智能化社会越来越近。海尔在智慧生活、智能制造领域有着全球领导力,此次合作有利于充分发挥双方在智能物联领域的技术和经验优势。未来我们还将与海尔建立定期互访机制,进一步加深技术交流与融合,共同赋能本地产业创新发展。"

海尔家电产业集团采购总经理类华表示:"在物联网时代大潮之下,海尔围绕智慧家庭定制美好生活的战略原点,率先在全球创立物联网生态品牌。与恩智浦的长期合作,有助于海尔构建物联网生态圈,以智能、安全的产品提升应用场景体验,不断为全球用户带来更加智慧的美好生活解决方案。"

#### 德州仪器推出 超小型增强隔离式 CAN FD 收发器

本报讯 11月2日,德州仪器 (TI)宣布推出两款新型隔离式控制器局域网 (CAN)灵活数据速率 (FD)收发器,这两款产品将业内更高总线故障保护、更高共模瞬变抗扰度 (CMTI)和更低电磁辐射集于一身,尺寸缩小35%。ISO1042和ISO1042-Q1具有比同类产品更高的工作电压、比传统CAN标准更快的通信速度,可帮助工程师更好地保护低压电路,并提高工业应用(如电网基础设施、电机驱动和楼宇自动化)及混合动力汽车和纯电动汽车(HEV/EV)的通信吞吐量。TI ISO1042和

ISO1042-Q1隔离式CAN FD收发器的主要特性和优势分为三点。第一,具有更高工作电压。ISO1042和 ISO1042-Q1 的工作电压为1000Vrms(提高了18%),耐受电压为5000Vrms,具有更长的使用寿命,从而有效提高了系统可靠性。第二,增强设备保护。ISO1042和ISO1042-Q1具有±70V的高总线故障保护,对DC短路裕度提高了20%,可在发生高压短路时保护12V、24V和48V电池或电源系统。第三,业内领先的抗扰度和辐射,更强的抗电磁干扰性能以及更低FMC辐射。

### VIAVI推出 业界首款5G核心网仿真仪

本报讯 11月2日,VIAVI Solutions 公司宣布推出首款符合 3GPP标准的移动TeraVM 5G核心网模拟仪解决方案,助力加速5G网络开发和部署。该解决方案为TeraVM系列和RANtoCore产品组合中的新成员,它让VIAVI能够实现完整的端到端5G基站测试和验证,简化gNodeB(gNB)基站的开发生命周期,实现更加灵活、符合3GPP标准的网络。

面对不断变化并迈向成熟的 3GPP 规范,服务提供商和网络设备制造商不得不面临着提前推进 5G 规划的挑战。TeraVM 5G 核心网仿真仪可在核心网络部署之前进行 gNB RANtoCore 测试和验证,使无线接人网络(RAN)工程师能够借助始终可用的模拟核心网对其测试环境进行控制。基于软件的5G 核心网仿真仪有助于融合RAN 和核心网络的演进,帮助服务提供商在不中断服务交付的同

时,打造满足未来5G服务需求的

VIAVI 无线业务副总裁兼总 经理 Ian Langley 表示:"业界首款 TeraVM 5G核心网仿真仪进一步丰富我们的 RANtoCore 产品组合,并再次证明了 VIAVI 在5G的演进过程中处于领先地位。我们能够助力客户满足 3GPP标准并率先进入市场。设备制造商和服务提供商等对5G进行了大量投资,他们的商业成败将取决于从研发到部署、激活和运营过程中的严格测试、验证、监测和保障。"

极具可扩展性的 TeraVM 5G 核心网仿真仪解决方案运行于虚拟的小型便携式设备中,能够提供可控的测试环境,以简化故障排除流程并加速性能优化。该解决方案可满足特定 RAN测试需求,支持独立(SA)和非独立(NSA)5G网络部署,以及 IoT、VoLTE、传统2G、3G与4G RAN架构。

#### ADI最新CAN FD收发器 提供面向未来的12Mbps网络

本报讯 为了应对工业和楼宇自动化、能源系统、军用/航空网络对速度、功能、隔离和性能的需求,ADI公司近日宣布扩充其用于灵活数据速率控制器局域网络(CAN FD)的收发器产品线。电流隔离iCoupler、数字隔离ADM3055E IC系列符合且远远超过5Mbps的行业标准,提供12Mbps性能以支持未来需求,同时保持与现有CAN和CAN FD设计完全向后兼容。增强型ADM3055E还具有新型低辐射isoPower隔离式DC/DC转换器以及增强的稳健性,使CAN节点的

设计导人更容易,加快产品上市时间,并实现充分安全隔离。

新一代 CAN FD ADM3055E 系列具有很低的环路延迟(最大150 ns)和扩展的共模范围,设计人员可以实现更高的数据速率和更长的电线长度。集成隔离式 DC/DC 转换器无需为隔离总线侧提供单独的电源。高集成度、易于获得辐射和 ESD 认证以及集成隔离电源相结合,使设计人员能够最大程度地降低开发成本、减小 PC 板面积和整体解决方案尺寸,同时避开现有隔离产品和方法的局限性。具有较低隔离额定值的版本即将推出。