首款外折叠屏手机被抢发 三星华为为何不在意?

本报记者 林美炳

传闻已久的可折叠屏手 机终于面市了。近日,柔宇 发布了全球首款外折叠屏手 机柔派。

这与此前猜测不符,之 前外界一直认为,三星、华为 最有可能争取全球首款可折 叠屏手机的头衔。实际上它 们好像并不着急,华为已确 定明年发布可折叠屏手机。

为何这些手机巨头不 着急发布可折叠屏手机 呢?可能是因为外折叠屏 手机并不完美,三星、华 为等更希望抢发的是全球 首款内折叠屏手机。



柔宇抢发 可折叠屏手机

据介绍, FlexPai 采用柔字 7.8 英寸高清可折叠OLED显示屏、铰 链,柔派手机可折叠次数超过20 万次;后置双摄像头2000万像素+ 1600万像素; 搭载柔宇定制的 Water OS系统, 使App能适应不 同的屏幕尺寸。

可折叠屏手机和普通手机最明 显的不同是可折叠屏、铰链和操作 系统,其中可折叠屏、铰链技术难 度非常大。而柔宇本身就是柔性屏 厂商,其深圳类6代柔性AMO-LED生产线已经点亮投产。柔宇 科技董事长兼CEO刘自鸿指出, 柔派手机可折叠屏是由柔宇供应, 目前柔字柔性屏生产线已经在进行 大规模生产,足够支持众多消费电 子应用的需求,他们会根据消费者 的下单情况来分配可折叠屏产能。

与柔性屏不同, 铰链对于柔字 来说难度系数更大。刘自鸿指出, 他们经过1000余天、117项严格测 试研发出的这种创新弯折结构设 计,集成了柔宇的110余项技术专 利,铰链可实现多轴转动、无级调 节转动、精准阻尼减震,能够确保 手机屏幕可随时自由弯折。

但是作为一个手机厂商不仅需 要做好硬件,更需要建立应用生态。 刘自鸿表示,柔宇可折叠屏手机没 有和其它手机品牌合作,主要由自 身推动。据了解,为了能够建立可折 叠屏手机应用生态,柔宇推出了"2 亿元开发者支持计划",即柔宇将拿 出2亿元人民币用于支持和奖励

近几年,白光OLED无论在大

尺寸屏幕商用化还是印刷显示

上,都有长足的进展,尤其是印

刷显示方面,据说已经研发出基

于白光的印刷显示设备。在前不

久举行的2018中国·北京国际显示

产业高峰论坛上, WOLED 发明

人、日本山形大学有机材料系城

户淳二(Junji Kido)教授发表了 题为《用于普通照明和显示器应

用的白光OLED》的演讲,系统地

介绍了白光OLED的发明和产业化

进程,以及印刷 OLED、TADF

OLED 等技术的最新进展。期间,

《中国电子报》独家专访了城户淳 二,他就中国如何发展OLED产业

FlexPai柔性屏手机的全球软件开 发者开发各类新App。同时,柔宇还 开启柔性星球百万创作计划,面向 全球征集柔性星球主题曲、柔性星 球Logo、柔性电子产品创意设计, 符合条件的最终入选作品可分享共 100万元人民币的奖励。

外折叠屏手机 不太完美

实际上,在柔派发布之前,屏 幕厂商京东方、维信诺和手机厂商 联想都展出过外折叠屏手机样机。 值得注意的是, 联想公开展示的外 折叠屏手机和柔派十分相似,采用 的也是一块7.8英寸的可折叠屏, 但是联想并没有急于发布外折叠屏

据接近联想的人士透露, 联想 没有正式发布外折叠屏手机的原因 可能是觉得外折叠屏手机体验并不 是非常好。外折叠屏手机折叠之后 不太能完全贴合,在弯折处存在一 定夹角,显得手机十分厚重,违背 了当前手机轻薄的大趋势。而且外 折叠屏手机的屏幕是朝外的, 用户 在使用过程中很容易被钥匙等坚硬 的物体划伤。此外,如果转轴没有 做好,可折叠屏手机展开之后,屏 幕折叠处就会出现不平整的现象。

据了解,柔派展开时机身厚度 7.6mm, 比一般手机稍厚一些, 但 是折叠之后,柔派就显得十分厚 重。可折叠屏手机虽然拥有大屏, 但是厚重的手机不便于放进口袋携 带。所以如果可折叠屏手机要获得 消费者的认可,需要在轻薄上进一 步下工夫。

而要实现轻薄,可折叠屏的曲率 半径必须更小。一般可折叠屏手机屏 幕曲率半径需要在3mm以下,而且 越小越好。但是柔宇没有透露柔派手 机折叠屏的曲率半径,但是记者从发 布会现场展示区看到,柔派手机折叠 屏的曲率半径还是偏大,折叠之后显 得手机比较厚。当然, 可折叠屏手机 厚度也受其它组建的影响。

同时,通过柔字展示的部分柔派 图片也可以看到,柔派折叠之后存在 一个非常小的夹角,这会让折叠部分 显得更加厚一些, 而且说明了柔字铰 链虽然解决了基本的折叠问题,但是 还存在一定的瑕疵。此外,由于可折 叠屏手机专利已经被其它厂商申请, 柔派可能还存在专利风险。

那么柔宇为何在柔派手机不是十 分完美的情况下发布呢? 有一些人猜 测,柔宇可折叠屏可能满足不了其它 手机厂商的需求,自己推出可折叠屏 手机品牌可以更快地推动可折叠屏的 量产。同时,可折叠屏量产数据和可 折叠屏手机生态概念也有助于柔宇进 一步进行融资。因为柔性AMOLED 生产线和可折叠屏手机的生产都需要 大量的资金支持。

谁将推首款 内折叠屏手机?

柔宇虽然抢了全球首款外折叠屏 手机的头衔,但是三星、华为等手机 厂商还有争取发布全球首款内折叠屏 手机的机会。

据The Bell报道,三星电子首款 可折叠智能手机将配备两块显示面 板,一块7.29英寸内折叠主显示屏和 一块4.58英寸子显示屏。对于是否需

要增加一块子显示屏三星此前一直 存疑。因为如果不增加子显示屏, 手机折叠时不利于用户操控。如果 增加子显示屏能进一步消化三星 Display 面板产能,但是这样会增 加折叠屏手机的厚度, 与轻薄趋势

其实, 三星很早就开始研发可 折叠屏手机了,2014年就有可折 叠屏手机的消息传出, 却迟迟不发 布。因为那时候三星双曲屏手机 在高端市场业绩还不错,不需要 折叠屏手机充场面。但是经历 Note7爆炸事件,以及受到国产手 机高端化的冲击,三星双曲屏手 机的影响力大不如前, 三星需要 凭借折叠屏手机进一步引领高端 市场趋势。近两年来,三星折叠 屏手机的消息频繁流出,而且三 星私下多次对外展示可折叠屏手 机,三星很可能在今年年底或者 明年年初发布内折叠屏手机。

三星的竞争对手华为手机市场 份额已经超过苹果,成为全球第二 大智能手机厂商。华为接下来的目 标就是超过三星,冲击全球第一的 位置。在折叠屏手机上, 华为不想 被三星撇下。近两年来,华为联合 LGD、京东方投入了大量的人 力、物力、财力研发可折叠屏手 机,希望尽快弥补自身之前技术积 累的不足,抢先发布折叠屏手机。 近日,华为消费者业务CEO余承 东接受媒体采访时透露, 华为可折 叠屏手机明年发布。

不只三星、华为, 联想、 OPPO、vivo、小米、努比亚等手 机厂商都在研发可折叠屏手机。到 底哪家厂商会抢先发布首款内折叠 屏手机呢? 值得期待。

有关印刷显示的进程,城户淳 二告诉《中国电子报》记者, 他预 估印刷显示成熟还有7年时间,其 成型到产业化则还需要5年。"目 前印刷工艺能实现的屏幕尺寸还较 小,如果将来印刷工艺能生产30 英寸以上屏幕,那样中国和韩国的 面板产业将有很大的危机。"他说。

中国十分重视 OLED 技术, 近年来对 OLED 进行了大规模的 投资。对于中国的 OLED 产业, 城户淳二评价说,中国面板企业 的现状是在接三星和韩国企业的 "接力棒",例如,一些先进的设 备和材料, 韩国企业和供应商签 订的三年的独家供货协议,三年 以后才可以销售给中国企业,但 中国企业照样乐于接棒。"中国企 业需要直接和世界上最新的技术 一起携手,打造最新的东西,而 不是从韩国企业接棒。"城户教授 表示,"新材料的开发,需要很丰 富的经验和多次试验,从零开 始,所需时间会很长,但是每换 一种新的材料,就有可能对产品 有很大的改进,如果中国企业能 从材料研发初期就进行合作和参 与,相信能帮到中国企业很多。"

下一个百年 Panasonic将向哪里去?

本报记者 连晓东

1918年创立的 Panasonic 株 式会社(松下)今年迎来其100周 年纪念。从2018年1月的拉斯维 加斯国际消费电子产品展览会到 10月底的东京"价值跨界创新论 坛" (cross-value innovation forum), Panasonic集团的百年生日 庆典覆盖美国、欧洲、中国、迪拜、 墨西哥等重要市场,声量一浪高 过一浪,而主题则始终围绕传承、 创新与超越展开。

10月30至11月2日,"价值 跨界创新论坛"在东京举行,通过 一个连接过去与未来的大型主题 展示、多场含金量高的重磅演讲 (演讲人有107位之多),清晰地展 示了以 Panasonic 为代表的日本企 业当下的努力和未来的方向。

践行使命:下一个百年是 这样的 Panasonic

Panasonic 株式会社社长津 贺一宏的基调演讲从当下Panasonic 的公司定位开始:"松下究 竟是一家什么公司?"从家电巨头 到2011年的巨亏再到今天的复 苏, Panasonic 从人人可见的"前 台巨人"变为侧重B2B的"幕后 英雄",很多人不再能清晰地认识 Panasonic。在这次百年庆典上, 围绕家庭生活、多元社区、现场工 序等展开的5个主题展示和1个 技术创新成果展清晰地展现了 Panasonic 今天的能力及其对未 来20年的构思。从动力锂离子 电池到沉浸式显示屏再到无人驾 驶汽车的整套软件解决方案,从 家庭住宅到智慧社区,从带有AI 的康复助动车、个人载物机器人 到机场的无人运输车,从实时监 测、展示身体状态的室内攀岩系 统到智能穿衣镜,从机械臂到自 动运货系统……所有展示都说明 Panasonic 在产品上继续紧跟前 沿科技,在服务对象上从单纯的 家庭及个体,扩展成更宽泛的社 会及组织,在服务场景上则更多 从to C变成了to B。

津贺一宏这样解释:光靠家 电就能改变生活的时代已走到尽 头,今天人们移动化地生活和工 作,工作就是生活的一部分,人们 希望更美好的生活,也希望更美 好的工作,希望自己生活的小环 境更加舒适,也渴求生存的大环 境更为健康, Panasonic 的业务范 围和经营方向有所改变,但始终 围绕人类需求展开。2013年,基 于这样的考虑,转型重组中的 Panasonic 将企业口号从"ideas for life"变为"A Better Life, A Better World",现在,所有的企 业行为都围绕着这一宗旨展开。

津贺一宏还特别强调,人在 工作和生活中的需求并非一成不 变,这种变化不仅是简单的需求 升级,还包括因不同心情、环境、 事由而调整的多样化需求,Panasonic 的定位是通过提供能实时 分析问题、解决问题的智能设备, 满足人类的多样化需求。

本报讯 10月30日,中国超高

清视频产业联盟在北京召开了首届

理事长会议、理事会议,工业和信息

化部电子信息司消费电子处曲晓杰

处长、中国超高清视频产业联盟理

事长张文林、副理事长(代表)、理事

单位代表参加了会议。会议由联盟

示肯定,对联盟提出了几点建议:

曲晓杰对联盟开展的工作表

秘书长温晓君主持。

促进创新:为合作伙伴 提供"半成品"

创新是现代社会经济发展的驱 动力,也是松下实现"下一个百年" 目标的必要条件。日本培养了无数 大公司、输出了科学的经营理念和 管理手段,却桎梏了自己,远离了互 联网时代的创新生态。因此,尽管 拥有很多先进技术, Panasonic 仍将 创新视为自己十分缺乏的能力,从 而非常重视。

通过对此次庆典活动的观察, Panasonic 的创新力建设主要通过 三个方面。一是对员工的创新力的 培养和挖掘。今年开始, Panasonic 践行"A Better Workstyle",开始推 行"穿便装上班",这对日本企业而 言意味着从头到尾的重大改变。力 主这一变革的 Panasonic 高管-松下互联解决方案公司社长樋口泰 行在主题为"重塑日本企业——下 一步成长的挑战"圆桌讨论中表示, 日本企业面临最大的问题是人才机 制,出色的人才得不到相应的重用, 年轻人机会少。樋口泰行本人有着 离开 Panasonic 在微软担任高管又 回来就职的履历,这在终身制的日 本企业中十分罕见。可见,松下在 用人机制上正在改变。

第二方面是对日本创新创业企 业的投资和支持。作为百年庆典的 一部分, Panasonic 专门以"下一个 百年"为主题,展示了参与投资的涩 谷 100Banch、大阪 Wonder LAB、 Panasonic 东京实验室等项目的创 新成果。据相关人员介绍, Panasonic参与了很多开放式创新项目, 弥补大公司流程复杂、体制僵化、创 新力缺乏的不足。在现场,记者看 到了很多符合"A Better Life, A Better World"理念的创新产品。 Panasonic 的很多员工都认为,影响 Panasonic下一个百年的产品,很可 能来自这些创新公司。

第三方面是通过与全球各国新 兴企业乃至客户的合作,在共同的 需求和能力对接中碰撞出创新的想 法和产品。在津贺一宏的基调演讲 中,多次提到了Panasonic与中国餐 饮企业海底捞合作,提供全机械臂 装菜、传菜的智慧餐饮解决方案,与 中国企业广联达、联动等合作,推出 更为舒适的预制板公寓的案例,这 些案例都是在双方的沟通中碰撞出 来的。津贺一宏表示,他们追求与 能够共享发展理念的合作伙伴合 作,超越国界,为造福人类而创新。 他还表示,过去,作为家电企业的 Panasonic 是将完整的产品提供给 最终消费者,而未来 Panasonic 推出 的产品很可能是完成80%的半成 品,而使之成为最终成品的则是用 户,这就是定制化的未来。

在整个百年庆典过程中,Panasonic 及其邀请过来的日本企业十 分强调谋求人类福祉的使命,这在 中国企业中并不多见。"我们是为了 创造人民幸福而存在的,脱离这一 使命,没有一个企业能生存下去。 为了不让人失望,松下只能不断前 进,不断接受挑战,贡献自己微薄的 力量。"津贺一宏表示。

WOLED 发明人城户淳二: 中设备成型还需要2年,而从设备

印刷显示完全成熟 还要7年

本报记者 连晓东

发表了自己的看法。 自1993年发明有机白光二极 管(WOLED)以后,城户淳二教 授和他的团队在科学研究的同时尝 试将WOLED产业化。经过多年的 努力,他和他的团队培育了Lumiotec、Flask等公司,并吸收、带 动一批企业在山形县落户、发展, 从2003年开始,城户淳二有意识 地将其培养、发展成为一种"山形 模式"。

对于"山形模式",城户淳二 告诉《中国电子报》记者, 其想法 就是以一个大学, 带动整个地域产 业的区域化发展: 山形大学有机材 料研究中心在全日本乃至全球名列 前茅,有机EL又在商用化发展初 期,城户淳二希望在政府的支持 下、产业的关注下,在山形县形成 集有机EL技术开发、材料生产和 设备制造于一体的产业基地。"实 际情况也是如此,现在在山形大学 周边,已经入驻了几十家相关企 业,我们希望将来有很多外国的制 造企业,包括中国的企业,在山形 县和米泽市发展有机EL产业。"

日本曾经是显示面板产业的研 发和制造中心, 但是这些能力现在

已经向韩国和中国转移。说到这些, 城户淳二教授不无惋惜,但是他表 示,由于投资能力的问题,将来大型 的有机EL产线依旧不太可能在日本 出现,日本更多地会培养一些技术型 的创新型企业。但是据他介绍,目前 日本在印刷显示上有突破性的进展, 虽然目前依然需要同时采用蒸镀工 艺, 但他本人相信随着技术的发展, 印刷工艺最终会大面积替代蒸镀工 艺。"如果到时候TFT面板也能做到 可印刷、可卷曲,那就可能会有一些 日本企业重新回到面板制造的台前, 日本企业的机会点就在这里。"城户 淳二告诉记者。

一是采用市场化运作的模式,组建 专业化团队,确保联盟运转高效、 可持续发展;二是出台切实有效的 管理规章制度,进一步完善组织架 构,企业根据自愿原则加入联盟并 承担相应义务;三是加强联盟各工 作组的协同工作,各成员单位要勇 于担当、发挥实效;四是开展扎实 工作,全面推进行业标准制定、设 备评测认证、产业链短板协同研发 和产业化、行业应用示范、国际交 流合作等各项工作。

中国超高清视频联盟首届理事会召开

张文林在讲话中指出,发展超 高清视频产业需要培育用户的认知 和消费习惯,联盟将推动内容生产 商、终端制造商和运营商等产业链 各环节形成合力协同发展。希望各 成员单位倾力投入,对标先进国际 组织,众人拾柴火焰高,把联盟打造 成具有国际影响力的行业组织,把 中国超高清视频产业做大做强。

会议听取了联盟秘书处关于 联盟组织架构调整、会费收取与管 理、联盟工作进展及工作计划等情 况汇报。同时,听取了9个工作组 组长单位代表关于工作计划及近 期开展的工作的汇报。

会议期间,中央广播电视总台、 中国电信、中国移动、中国联通、京 东方、创维等联盟副理事长、理事 单位的副理事长人选及代表也发表 讲话,并进行了热烈讨论。(王 伟)